

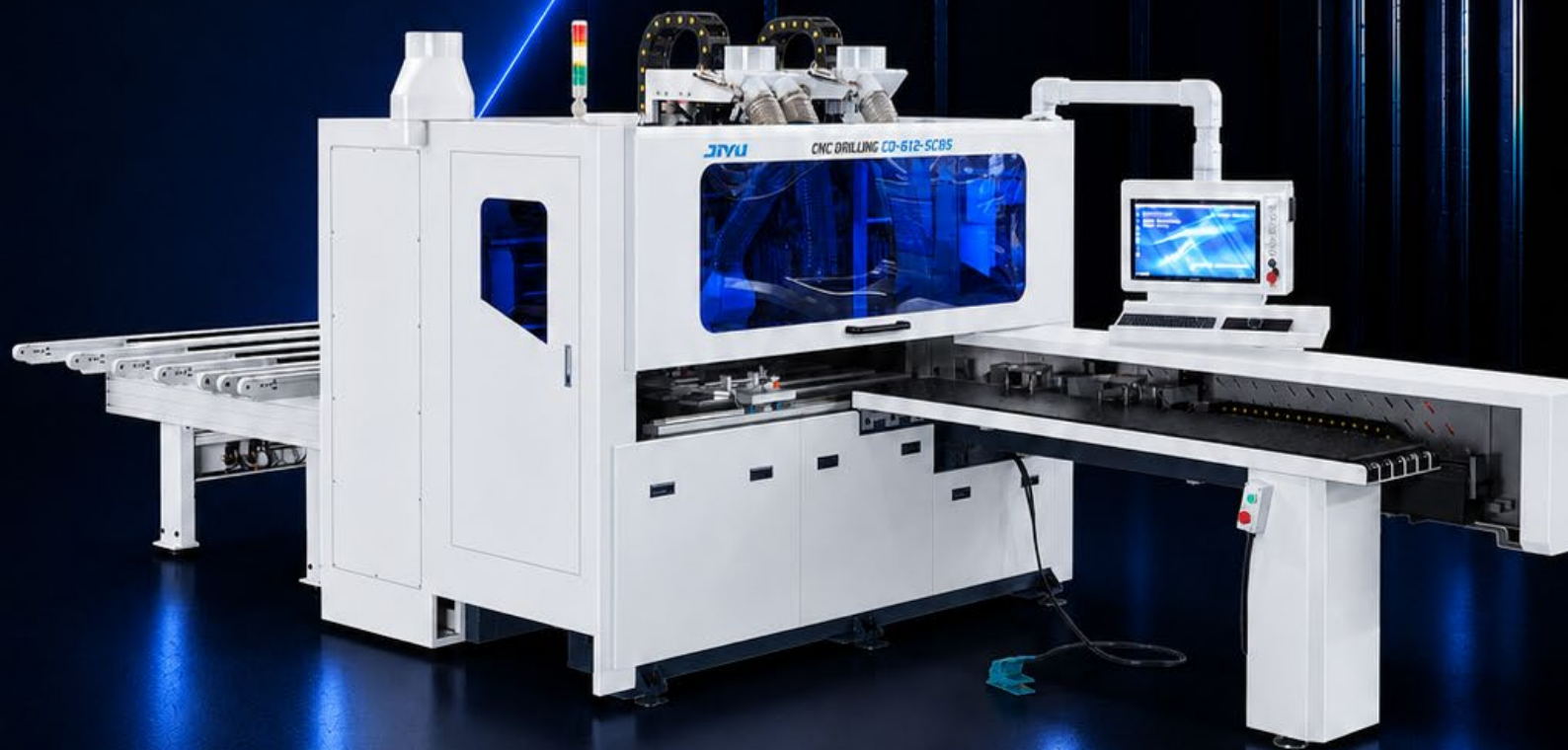


ТЕХНОЛОГИИ  
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ  
ВАШИХ ИДЕЙ!

## СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ JYU CD-612-5CBS



[delta-tehno.ru](http://delta-tehno.ru)



## НАЗНАЧЕНИЕ

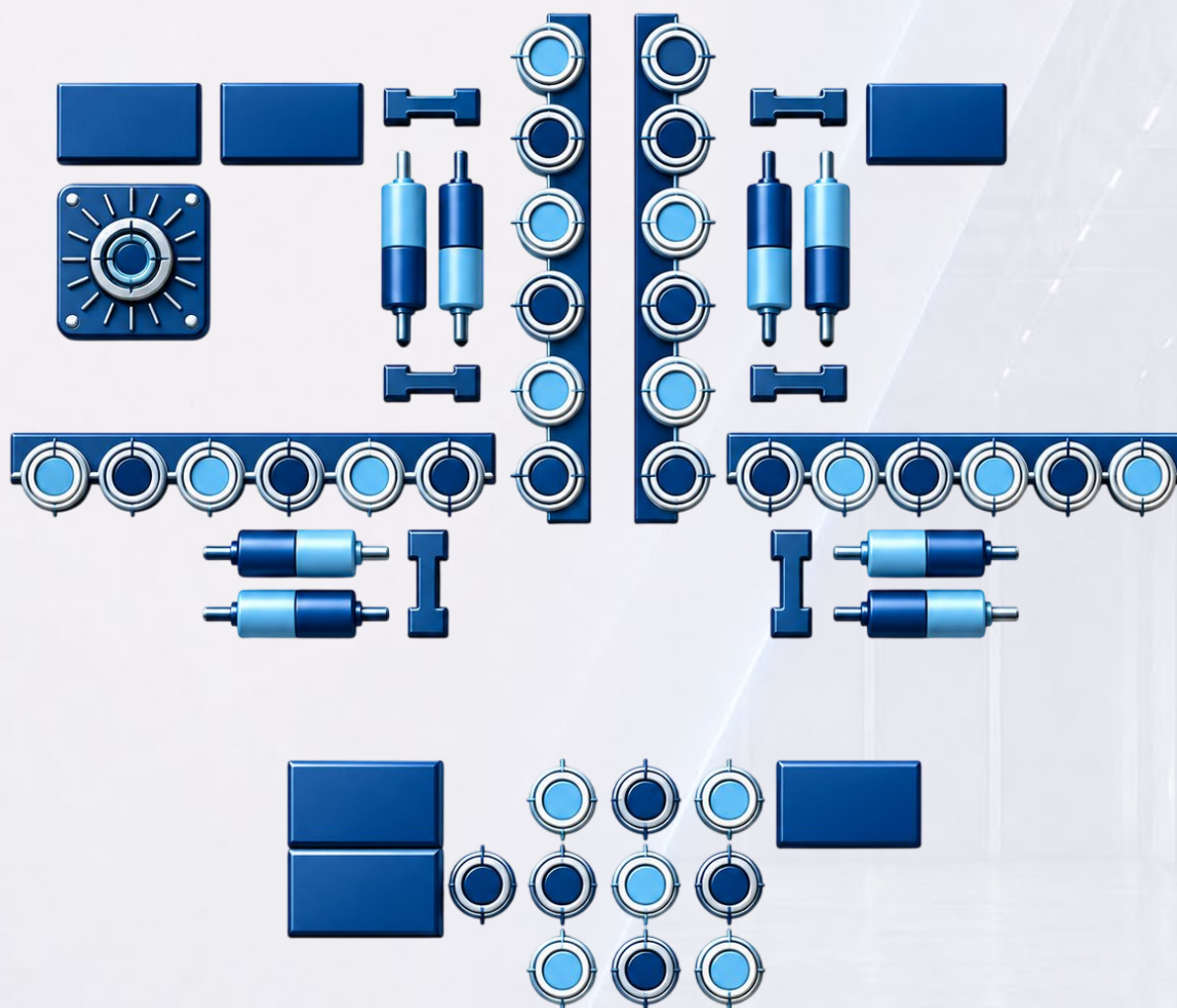
Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов.

Использование промышленного управляющего компьютера, идеально сочетающего в себе различные программы для оптимизации карт сверления и фрезеровки, возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса.

Выполнение любых карт присадки с шести сторон за один проход детали, фрезерование прямых и криволинейных пазов с помощью верхнего и нижнего фрезерных агрегатов.

Надежная конструкция из двух пневматических захватов надежно удерживает и точно перемещает деталь в процессе обработки.

## СХЕМА ОБРАБОТКИ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	CD-612BS
Мощность шпинделя фрезерного узла	3.5 кВт×2
Посадочный размер фрезерного узла	ER 32
Кол-во оборотов фрезерного узла	18 000 об/мин
Вертикальные шпиндели	12х2 (верх), 9 (низ)
Горизонтальные шпиндели	4+4 по оси X, 4+4 по оси Y, итого 16
Мощность сверлильной группы	2.2 кВт ×3
Толщина детали	10 - 55 мм
Ширина детали	40 - 1220 мм
Длина детали	140 - 3000 мм
Напряжение	380 В 50 Гц
Давление воздуха	0.6 – 0.8 МПа
Упаковочный размер	6445×2840×2220 мм
Мощность	25 кВт
Вес	3800 кг

## КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

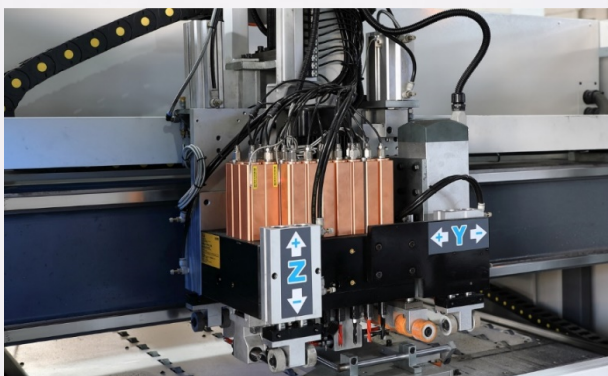
<b>Система управления</b>	LNC	Простой интерфейс управления, лаконичный и удобный / высокое качество и надежность
<b>Инверторы</b>	WEICHI/DELTA	
<b>Направляющие</b>	FEILANGTE/HTPM	Качественные направляющие и подшипники с 3х уровневой пыле-защитным исполнением
<b>Тепловые реле</b>	Schneider	
<b>Контакты</b>	Schneider	
<b>Мотор редуктор</b>	ZHONGDA	Прямой привод, отсутствие ремней, высокая точность и стабильность перемещения
<b>Servo System</b>	MOTONG	Усовершенствованная прецизионная версия для стабильной работы на высоких скоростях

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### ПОДАЮЩИЙ СТОЛ

Оборудован системой поддува, это позволяет без особых усилий подавать заготовку в зону обработки и избегать царапин на поверхности материала.



### СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГРУППЫ

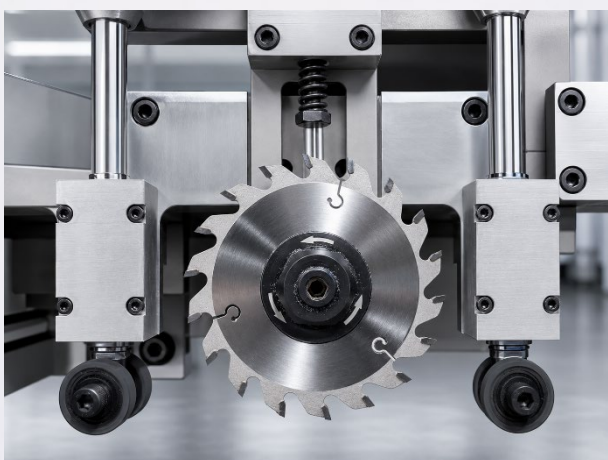
Три сверлильных группы: две верхние и одна нижняя по 2,2 Вт +2 фрезерных узла (верхний и нижний)

#### Конфигурация каждой верхней сверлильной головы:

- 12 вертикальных шпинделей;
- 4+4 горизонтальных шпинделей;
- фрезерный узел 3,5 кВт.

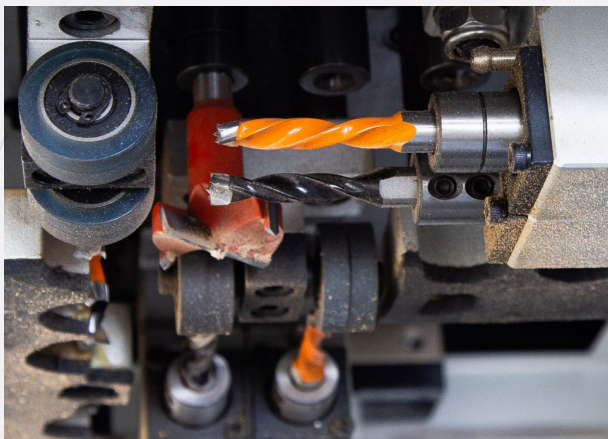
#### Конфигурация нижней сверлильной головы:

- 9 вертикальных шпинделей;
- фрезерный узел 3,5 кВт.



### ПАЗОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Для выполнения быстрых пазовальных работ станок оснащен пилой диаметром 120 мм.



## КОМПОНОВКА ОДНОЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ ГРУППЫ

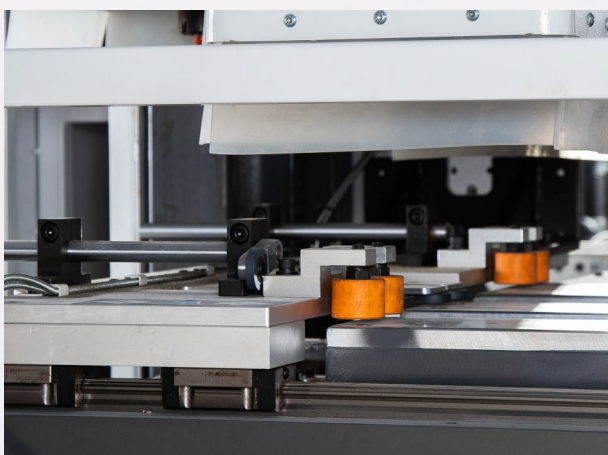
Компоновка одной верхней сверлильной группы.

12 вертикальных + 8 (4+4)  
горизонтальных шпинделей.



## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАХВАТЫ

Пневматические захваты надежно удерживают и точно перемещают деталь в процессе обработки. Надежная конструкция с качественными направляющими и линейными подшипниками перемещения, обеспечивает высокую скорость «перехвата» детали, уменьшая время цикла обработки.



## БОКОВОЙ УПОР

Программно-управляемый боковой упор с резиновыми роликами для надежного и точного позиционирования детали.



## НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Линейные направляющие для точного перемещения.



## ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСИ ПО Y

Ось Y перемещается по косоугольной рейке, которая обладает большой несущей способностью, стабильно работает на высоких скоростях и обладает более высокой точностью.



## ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСИ ПО Z

Ось Z приводится в действие усиленной винтовой парой с точностью перемещающей сверлильную группу на высоких скоростях.



### **СЕРВОДВИГАТЕЛИ**

На всех осях используются высококачественные серводвигатели.



### **ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР**

Управление с помощью промышленного компьютера с программой оптимизации карт присадки. Совместим с БАЗИС.

Возможность ONLINE-соединения с заводом для настройки и корректировки параметров.



### **СКАНЕР ШТРИХКОДА**

Возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса.



### **МАГАЗИН СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА ФРЕЗЕРНОГО АГРЕГАТА НА 4 ПОЗИЦИИ**



**УГЛОВАЯ ПЕРЕДАЧА НА  
2 СТОРОНЫ**



**АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗГРУЗОЧ-  
НЫЙ СТОЛ**

## **ТЕХНОЛОГИИ**

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.





**ДЕЛЬТА  
ТЕХНО**

В ЦИФРАХ

**15<sup>+</sup>**

лет

на рынке  
оборудования

**50<sup>+</sup>**

тысяч

оборудованных  
производств

**20**

складов

в крупнейших  
городах России,  
Казахстана, Беларуси  
и стран СНГ

**10<sup>+</sup>**

лет

на рынке  
клеевых  
материалов

**500**

тонн

клеевых материалов  
всегда в наличии



**ЛТ**

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ  
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



**ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**  
для производства мебели,  
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02 [delta-tehno.ru](http://delta-tehno.ru)